

Главный инженер
Филиала «Сургутская ГРЭС-2»
ПАО «Юнипро»
Палкин Ф.А.
«27» /2 2019г.

Техническое требование на приобретение вагона-мастерской

1. Наименование предприятия: Филиал «Сургутская ГРЭС-2» ПАО «Юнипро».

2. Основные технические требования:

1. Вагон-мастерская должен быть на шасси с возможностью транспортирования в качестве прицепа.
2. Электроснабжение вагона-мастерской должно осуществляться от сети переменного тока 380/220 V.
3. Вагон-мастерская должен быть выполнен в северном исполнении (температура воздуха до -55°C)
4. Вагон-мастерская должен быть новым не б/у со сроком изготовления не более 1 года от даты поставки

3. Срок поставки.

- до 31.04.2020г.

4. Перечень (МТР, ЗИП, оборудование):

- Вагон-мастерская.
- Трап металлический 2 шт
- Стеллаж металлический 2шт
- Окно пластиковое с москитной сеткой 2шт
- Дверь входная 1шт
- Вентилятор встроенный 2шт
- Светильник 5шт
- Электрощит управления 1шт
- Вилка и розетка электроввода 1шт
- Электрообогреватель 4шт
- Анемостат 3шт
- Верстак 1шт
- Тисы слесарные 1шт
- Точило 1шт
- Станок сверлильный 1шт
- Огнетушитель 1шт
- Письменный стол 1шт.
- Стулья 3 шт.
- Противооткатные устройства 4 шт
- Максимальная длина мобильного здания не более 6 метров.

5. Требования к приёмке.

- Приемка вагона-мастерской должна быть произведена на филиале «СГРЭС- 2»;
- При приемке необходимо наличие полного комплекта поставки мобильного здания ;
- При приемке проверяется отсутствие механических повреждений связанных с нарушением транспортировки;

6. Требования к поставщику.

- Вагон-мастерская должен приобретаться у поставщика имеющего официальные полномочия и имеющего опыт поставок данного оборудования;

7. Перечень документации

- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию;
- Сертификаты качества на поставляемую продукцию;
- Техническое описание и инструкция по эксплуатации на вагон-мастерскую.

8. Требования к упаковке оборудования.

Упаковка зданий и их конструктивных элементов должна производиться в период их приемочного контроля по разрешению отдела технического контроля предприятия-изготовителя и включает в себя:

- раскладку и закрепление механически не связанных со зданием конструктивных элементов в пакеты;
- маркирование и закрепление внутри блок-контейнеров отдельных изделий и пакетов;
- закрытие окон изнутри на запорные устройства, защиту наружных окон щитами ставнями или панелями;
- демонтаж, упаковку и закрепление деталей и элементов, выступающих за габариты блок-контейнеров;
- заделку мест ввода и выпуска инженерных систем, а также вентиляционных решеток (клапанов);
- укладку прилагаемой документации в непромокаемый пакет;
- закрытие на замок и опломбирование наружной двери.

СОГЛАСОВАНО:

От филиала

«Сургутская ГРЭС-2»

ПАО «Юнипро»

Зам. главного

инженера

В.А. Баринев

И.О. начальника ЭРЦ

И.Е. Пилягин